

Nos Moyens de production

Chaudronnerie industrielle

- Plieuse CN Bystronic Beyeler Xport 150 lg 3000 150 T
- Cintreuse profilés Comac Leonardo 4
- Poinçonneuse Geka
- Presse hydraulique horizontale Hydroil BM 20-350 20 T
- Presse hydraulique verticale KIMM 100 T
- Rouleuse 2 ml, ép. 6mm
- Scie MEGA H330-A
- Perceuse à colonnes IBARMIA
- Chanfreineuse NKO, modèle UZ18 Hardworker
- Scie SATURN coupe d'angle de 45° à 60°
- Postes à souder Tig, Mig-Mag, semi-pulsé
- Postes ARCAIR
- Ebavureuse
- Bras de taraudage
- Ponceuse à bande
- Touret à meuler
- 1 marbre 6.5 x 10 m
- 4 ponts roulants 5T

Usinage de précision

Fraisage CN :

- **Centre d'usinage 3 axes MAZAK VTC 300C**
Surface la table : 2000 x 760 mm
Course : 1740 x 760 x 660 mm
Poids maximum sur la table : 1400 kg
- **Centre d'usinage CN / FAMUP MCX 1000**
Surface de la table : 1300 x 620 mm
Course : 1000 x 600 x 550 mm
Poids maximum sur la table : 800 kg
- **Victor VC AX 630**
Colonne mobile et diviseur Autocam
Diviseur 4/5 axes (axe B et C)
Charge max sur table 300 kg
Surface sur table Ø630 x 500
- **Norma Correa 35**
Technologie 5 axes
X3500, Y1250 et Z1500
Charge max sur table 8500 kg
Surface de la table 3.800 x 1.250 mm
Haute pression

Tournage CN :

- **Tour Mazak QTC 200 MYL**
Diamètre d'usinage maxi 340 mm
Passage de broche 65 mm
Entre pointe 1165 mm
Course X : 215 mm, Y : 100 mm
- **Tour Mazak CN QT NEXUS 450-II M**
Diamètre d'usinage maxi 550 mm
Passage de broche 116 mm
Entre pointe 2000 mm
Course X : 580 mm, Z : 2000 mm

Usinage traditionnel :

- Fraiseuse HURON PU 51
X1300 Y700 Z1000
 - Tour ZMM CU 400 Ø 400
 - Aléseuse surfaceuse CORNAC B5-65
X800 Y800 Z650
 - Bras de taraudage CMA RNM 12
 - Presse hydraulique à arcade KIMM - AEM3
100 T
- 2 ponts roulants de 3.2 T et 5 T

Z.A. Estuaire Sud

4 Route du Camp d'Aviation - 44320 St Viaud

Tél. 02 40 39 67 40 - contact@armitec.fr - www.armitec.fr

SAS au capital de 75 000 € - Siret N° 409 105 111 00036 - APE 3311Z - N° TVA FR50 409 105 111 00036