

Usinage de précision

Armitec maîtrise les métiers de **fraisage et tournage** pour répondre à vos besoins en usinage :

Fabrication de **pièces unitaires, petites, moyennes et grandes séries.**

Réparation de pièces à la suite d'un dépannage et rénovation de pièces usées.

Assemblage de sous-ensembles et d'ensembles mécaniques usinés ou à base de structures mécano-soudées.

Nos machines-outils en **tournage et fraisage à commandes numériques et traditionnelles** nous permettent d'usiner tous types de pièces en **acier, inox, aluminium, plastique** et autres.

Notre **logiciel de programmation Mastercam** et notre GPAO Clipper nous permettent de mettre en relation toutes les phases de production et de relier chaque machine pour optimiser notre capacité de production.

Contrôle qualité

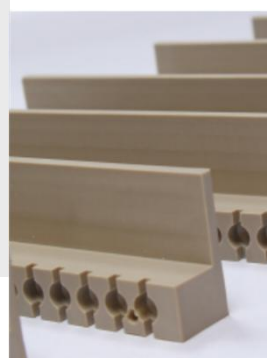
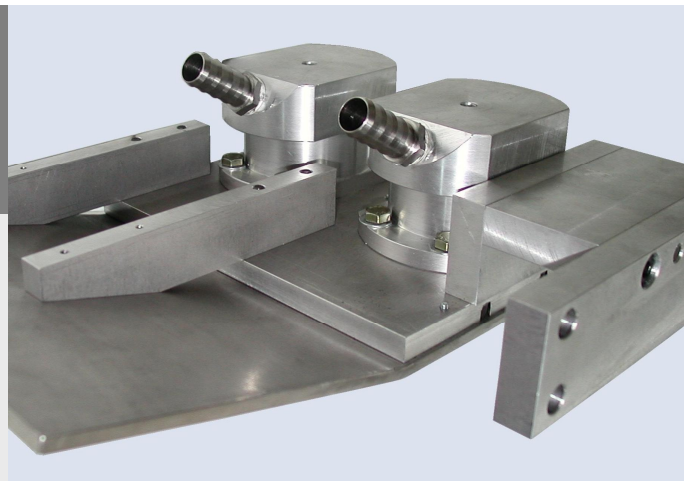
Un service Contrôle Qualité qui intervient tout au long du cycle de fabrication dans les ateliers et au sein d'une salle de contrôle équipée d'une Machine de Mesures Tridimensionnelles (BRAS FARO) en plus des instruments de contrôle vérifiés par un organisme extérieur.

Gestion et suivi des rapports de contrôle dimensionnel et d'aspect, des certificats matière, des plans qualité.

Le management de la qualité d'ARMITEC et sa perpétuelle amélioration nous permettent de répondre aux exigences de nos donneurs d'ordre.

Assemblage mécanique - Montage

Nous réalisons l'assemblage et montage de vos ensembles mécaniques suivant vos exigences.



Nos moyens

Fraisage CN :

- Centre usinage 3 axes MAZAK VTC 300C

Surface la table : 2000 x 760 mm

Course : 1740 x 760 x 660 mm

- Centre usinage CN / FAMUP MCX 1000

Surface de la table : 1300 x 620mm

Course : 1000 x 600 x 550 mm

Tournage CN :

- Tour Mazak QTC 200 MYL

Diamètre d'usinage maxi 340 mm

Passage de broche 65 mm, entre pointe 1165 mm

Course en X : 215 mm, course en Y : 100 mm

Embarreur IEMCA KID80

- Tour Mazak CN QT NEXUS 450-II M

Diamètre d'usinage maxi 845 mm

Passage de broche 116 mm, entre pointe 2000 mm

Course en X : 580 mm, course en Z : 2000 mm

Usinage traditionnel :

- Fraiseuse HURON PU 51 : X1300 Y700 Z1000

- Tour GURUTZPE : Ø800 hors banc Ø400/3000

- Tour CAZENEUVE HBX 360 : Ø360 hors banc Ø200/800

- Aléseuse surfaceuse CORNAC B5-65 : X800 Y800 Z650

- Bras de taraudage CMA RNM 12

- Presse hydraulique à arcade KIMM - AEM3 : 100 T

- Scie à ruban CN KASTO

Programmation :

CFAO MASTERCAM v2018 Tournage et Fraisage

Moyen de contrôle 3D :

Bras de mesure FARO – Logiciel FARO CAM-2-Measure 10.4

Armitec

Certifié ISO 9001-2015
ISO 45001-2018 par
LABEL QUALITÉ
SYSTÈME

Z.A. Estuaire Sud - Rue du Cdt Maxfield - 44320 Saint-Viaud

Tél. 02 40 39 67 40 - Fax 02 40 39 67 49 - contact@armitec.fr - www.armitec.fr