

Usinage de précision

ARMITEC maîtrise l'usinage pour la réalisation de pièces unitaire à la série

- Ajustage
- Fraisage
- Mortaisage
- Rectification plane
- Montage de sous ensembles
- Tournage
- Perçage
- Alésage



Nous travaillons l'acier, l'inox, l'aluminium, le plastique et autres alliages.

Nos moyens :

Fraisage

- Centres d'usinage : Surface de la table 1300x620mm – Poids maximum sur la table 800kgs – Nombre de tours de la broche maximum 1500 1/min.
- Fraiseuses traditionnelles : Surface de la table 2000x460mm.

Tournage

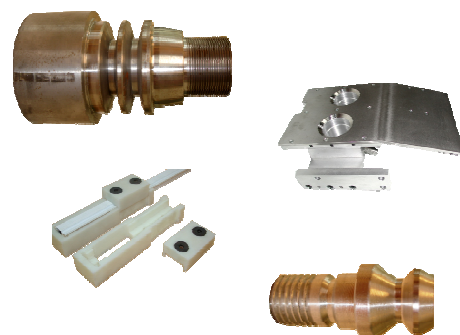
- Tours à commande numérique : Diamètre sur coulisse 430mm - Diamètre au dessus du banc 620mm – Entrepointe 1500mm.
- Tours traditionnel : Diamètre maximum 1200mm – Longueur de pointe maximum 3m.

Autres

- Aléreuse
- Chauffe roulements
- Presse hydraulique 100T
- Perceuse radiale GSP.



Centre d'usinage



Tour à commande numérique



Alésage sur site

Usinage sur site

Minimisez le temps d'arrêt de votre outil de production avec l'usinage sur site

C'est avec un matériel performant que nous effectuons les travaux suivant :

- Alésage de 40 à 800 mm
- Dressage de face
- Rechargement soudure
- Frettage sur mesure à l'azote
- Avancement et rechargement automatique.

Nous travaillons avec une aléreuse portable SUPERCOMBINATA.